

COMUNE DI PACHINO
COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI
VERBALE N.36 DEL 12/07/2021

Il giorno dodici del mese di luglio dell'anno 2021 si è riunito in remoto il Collegio dei Revisori dei Conti con la presenza dei signori:

- Dott Ignazio Napoli - Presidente
- Dott.ssa Teresa Armenio - Componente
- Dott. Leonardo Passarello - Componente

Il Collegio prende atto che in data venerdì 9 luglio 2021 si è ricevuto da parte del Settore III "Servizi Finanziari e Personale" comunicazione contenente invito ad esprimere il proprio parere con allegata la seguente documentazione;

- **APPROVAZIONE PIANO ECONOMICO FINANZIARIO TARI ANNO 2021.**

Premesso che:

- a) ai sensi dell'art. 1, commi 651 e 682, lett. a), n.1), della Legge 147/2013 e s.m.i., è stato stabilito, che la tariffa della TA.RI *"è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel D.P.R. 27/04/1999 n. 158, tenuto conto, per gli anni 2014, 2015, 2016, 2017 e 2018, di quanto stabilito dall'art. 1, comma 652, ultimo periodo, della Legge 153/2013, introdotto dall'art. 2, comma 1, lett. e-bis), del D.L. 06/03/2014 n. 16, quale risulta convertito nella Legge 68 dello 02/05/2014"*.
- b) questo Comune ha stabilito di fare riferimento per la determinazione delle tariffe della TA.RI, alle disposizioni contenute nel DPR 158/1999, peraltro già positivamente sperimentate nel 2013 per l'applicazione del tributo TARES e confermate con la TA.RI negli anni 2014 e seguenti, in quanto basate su un approfondito e collaudato software di calcolo, del dipartimento delle finanze, che garantisce, proprio per tali caratteristiche, maggiore affidabilità ed equità per quanto attiene il rispetto del principio del "chi inquina paga".
- g) l'art. 8 del più volte citato DPR 158/1999, dispone che, ai fini della determinazione della tariffa, i Comuni approvino il piano finanziario degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani, individuando in particolare i costi del servizio e tutti gli elementi necessari ed utili alla determinazione e attribuzione della parte fissa e di quella variabile della tariffa, per le utenze domestiche e non domestiche.
- h) sulla scorta delle indicazioni contenute nelle apposite linee guida relative al tributo TARI 2014, come pubblicate, sui siti ufficiali dello Stato e approvato con specifica Delibera del Consiglio Comunale di Pachino, è stato predisposto l'unito piano economico finanziario per l'anno 2021, trasmesso dal Responsabile F.F. del V Settore "Territorio e Ambiente" con lettera prot. n. 15098 del 24/06/2021, dal quale si evince che il costo reale del servizio di gestione integrata dei rifiuti è stato presuntivamente quantificato, per l'anno 2021, in **Euro 4.049.082,00** come da sottostante prospetto, oltre al tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale, di cui all'art. 19 del D.L.vo 504/1992, pari al 5% la cui applicazione è stata altresì confermata dall'art. 1, comma 666, della Legge 147/2013 e s.m.i.:

PROSPETTO RIASSUNTIVO 2021 (di massima in euro)	
CG - Costi operativi di gestione	2.870.264,00
CC - Costi comuni	1.071.207,00
CK - Costi d'uso del capitale	107.611,00
TOTALE COSTO DEL SERVIZIO	4.049.082,00
Minori entrate per riduzioni (quota fissa + quota variabile)	330.850,00
TOTALE COSTO TEORICO TARIFFE	4.379.932,00

- i) sulla scorta delle superiori indicazioni contabili saranno, con successivo provvedimento, determinate le tariffe TARI per le utenze domestiche e non domestiche da applicarsi per l'anno 2021, le quali assicurano la copertura integrale del costo teorico del servizio per l'anno corrente (Euro 4.379.932,00), in conformità a quanto previsto dall'art. 1, comma 654, della Legge 147/2013 e s.m.i.;

Visto il Decreto sostegni (art. 30, comma 5), il quale stabilisce che, limitatamente all'anno 2021, in deroga all'art. 1, comma 169, legge n. 296/2006 e all'art. 53, comma 16, legge n. 388/2000, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021;

Visto l'art. 52, comma 2, del D.L. n. 73/2021, ai sensi del quale è stato prorogato il termine al 31/07/2021 per la deliberazione del bilancio di previsione per gli enti che hanno incassato le anticipazioni di liquidità di cui al D.L. 8 aprile 2013, n. 35, convertito con modificazioni, dalla Legge 6 giugno 2013, n. 64, tra i quali rientra il Comune di Pachino;

Considerato che l'ulteriore proroga al 31/07/2021 per la deliberazione del bilancio di previsione prevista dal D.L. n. 73/2021 porta con sé anche la collegata scadenza per la deliberazione di tariffe, aliquote e regolamenti tributari dei comuni, in applicazione delle ordinarie norme che regolano tali termini (art. 1, comma 169, L. 196/2006 e art. 53, comma 16, L. n. 388/2000;

Visto il "Decreto proroghe" del 29/06/2021 che posticipa i termini per l'approvazione delle delibere TARI dal 30 giugno al 31 luglio;

Visto il Regolamento IUC e suoi Regolamenti componenti: IMU, TA.RI e TASI, come approvato dal Consiglio Comunale con Deliberazione n. 33 del 09/09/2014, così come integrato e modificato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 64 dell'11/10/2016, esecutivo ai sensi di legge;

Visto il Piano Economico e Finanziario relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani TA.RI - anno 2021, e le cui risultanze analiticamente indicate nei sottostanti prospetti, suddivisi tra costi fissi e costi variabili, sono le seguenti:

CF: COSTI FISSI (Euro)	
CSL – Costi di spazzamento e lavaggio delle strade	396.593,00
CARC – Costi amm.vi dell'acc.to della riscossione e del contenzioso	1.891,00
CCD – Costi comuni diversi	
AC - Altri costi operativi di gestione	
CK – Costi d'uso del capitale	107.611,00
CGG – Costi Generali di gestione	672.723,00

TOTALE CF	1.178.818,00
------------------	---------------------

CV: COSTI VARIABILI (Euro)	
CRT – Costi di raccolta e trasporto rifiuti	1.155.352,00
CTS – Costi di trattamento e smaltimento dei rifiuti	1.079.796,00
CRD - Costi di raccolta differenziata per materiale	635.115,00
CTR – Costi di trattamento e riciclo ecc.	
TOTALE CV	2.870.264,00
Agevolazioni previste dal Regolamento	330.850,00
TOTALE COSTO TEORICO TARIFFE (CF+CV)	4.379.932,00

Accertato il rigoroso rispetto del pareggio finanziario e degli equilibri di bilancio dettati dall'ordinamento finanziario e contabile degli enti locali nonché il rispetto del pareggio di bilancio;
Visto il d.Lgs. n. 267/2000, come modificato dal d.Lgs. n. 118/2011;
Visto il d.Lgs. n. 118/2011;
Visto lo Statuto Comunale;
Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

ESPRIME

parere FAVOREVOLE sulla proposta di deliberazione inerente la variazione di bilancio di cui all'oggetto.

Letto, approvato e sottoscritto.

L'organo di revisione economico-finanziaria - **FIRMATO DIGITALMENTE**

Dott. Napoli Ignazio Presidente	Dott.ssa Teresa Componente Armenio	Dott. Leonardo Passarello Componente
------------------------------------	---------------------------------------	---