

Dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e ss.mm.ii. in materia di obblighi informativi di cui all'art. 15, c. 1, lett. c) del D. Lgs. 33/13

(Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni)

Il sottoscritto, **CALLERI GIUSEPPE** nato a **SR** il **/ /** , in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 15, comma 1, lett. c), del D. Lgs. 33/13, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/00 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità.

DICHIARA

☒ di NON rivestire cariche e/o svolgere incarichi professionali presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

☒ di essere informato che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale del Comune di Pachino nell' Area Amministrazione Trasparente – Sezione Consulenti e Collaboratori unitamente al proprio curriculum vitae.

Con la sottoscrizione della presente dichiarazione il sottoscritto

- 1) si impegna a comunicare tempestivamente al Comune di Pachino qualsiasi mutamento della situazione dichiarata e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione;
- 2) autorizza espressamente il trattamento dei propri dati personali che saranno trattati dal Comune di Pachino, per assolvere agli scopi istituzionali ed al principio di pertinenza, nel rispetto di quanto disposto in materia dall'art. 13 del D.Lgs. 196/03.

Luogo e data

Pachino 26/05/2022

Il Dichiarante

